

丸紅情報システムズの3Dプリンター事業について

当社は、1992年よりストラタシス社の正規販売代理店として3Dプリンターを販売、また保守サポートをお客様にご提供しています。25年以上にわたってお客様と共に蓄積した3Dプリンティングのノウハウ・技術を生かし、3Dプリンターの販売のみならず、「3Dプリンターをどう使いこなすか」といったソリューションのご提案も強みとしています。

アジア太平洋地域での販売代理店を対象とするトップリセラー賞を連続して受賞しており、旧ストラタシス社とイスラエル旧オブジェクト社が合併して新生ストラタシス社となった2012年以降も7年連続で受賞しています。



3Dプリンターショールームご案内

東京・名古屋・大阪の各拠点に3Dプリンターショールームを設けています。実機や造形サンプルなどをご見学いただけます。予約制となっておりますのでお気軽にお問い合わせください。

東京本社



東京都新宿区大久保三丁目8番2号
新宿ガーデントワー
Tel : 03-4243-4123 Fax : 03-4243-4197

名古屋支店



愛知県名古屋市中区錦二丁目2番2号
名古屋丸紅ビル8階
Tel : 052-209-2417 Fax : 052-209-2419

大阪支店



大阪府大阪市淀川区宮原一丁目6番1号
新大阪ブリックビル5階
Tel : 06-6395-5525 Fax : 06-6395-5549

製品や材料の最新情報は当社3DプリンターWEBサイトでご確認いただけます
幅広い分野での3Dプリンター活用事例も多数公開中!

 www.marubeni-sys.com/3dprinter/

丸紅情報 3Dプリンター 

■国内正規代理店



丸紅情報システムズ株式会社

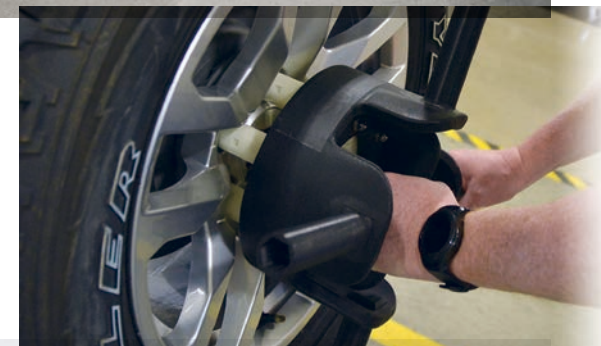
製造ソリューション事業本部 モデリングソリューション部
本社：〒169-0072 東京都新宿区大久保3-8-2 新宿ガーデントワー TEL:03-4243-4123 / FAX:03-4243-4197
大阪支店：〒532-0003 大阪府大阪市淀川区宮原1-6-1 新大阪ブリックビル TEL:06-6395-5525 / FAX:06-6395-5549
名古屋支店：〒460-0003 愛知県名古屋市中区錦2-2-2 名古屋丸紅ビル TEL:052-209-2417 / FAX:052-209-2419
www.marubeni-sys.com/3dprinter/

stratasys
CERTIFIED PARTNER

丸紅情報システムズはStratasys社より製品・サービスの
アジア太平洋地域トップリセラーに認められました。

3Dプリンター -Additive Manufacturing-

変革の時代
本気で変わるための
新しいものづくり



DfAM
AM Center
DDM

位相最適化
ジェネレーティブデザイン

治工具
小ロット生産
スペアパーツ

製造業復権
ロボティクス
生産性向上

CMF
マルチマテリアル
デジタルモールド

働き方改革
インダストリー4.0
AI・IoT

丸紅情報システムズ株式会社

丸紅情報システムズの3Dプリンティングソリューション

世界No.1シェア*1ストラタシス3Dプリンターのことなら、
アジア太平洋地域トップリセラーの丸紅情報システムズにおまかせください。

トップリセラー

- ・輸入販売25年以上
- ・国内販売台数2,200台以上
- ・Web公開事例60件以上
- ・アジア太平洋地域のTOP Booking賞を7年連続で受賞



お客様の成功

活用支援サービス

- ・装置販売だけでなく幅広いご提案
- ・レンタル機100台以上→レンタルサービス
- ・デモ機20台以上→オンデマンド生産サービス
- ・その他、よろず相談承ります

充実の保守

- ・東京、名古屋、大阪の3拠点から全国をサポート
- ・専門技術員25名以上
- ・翌日訪問率80.6% *2018年度実績
- ・パーツ、消耗品の安定供給

2大サービス

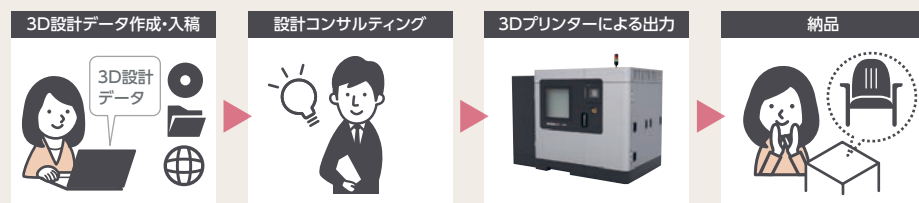
レンタルサービス

- ・導入前にお試し運用
- ・初期費用の抑制やオフバランス化
- ・繁忙期に集中的に利用
- ・保守や設置作業込みで購入と同じように使える
- ・期間や機種はご相談に応じ柔軟なプランをご提案



オンデマンド生産サービス

- ・当社保有の装置で3Dデータの3Dプリント出力
- ・お客様の3Dデータで事前に費用御見積
- ・小ロット発注もOK
- ・ご要件ヒアリングの上、適切な材料及造形方法をご提案
- ・CT/MRIなど医療系データの造形もご相談ください

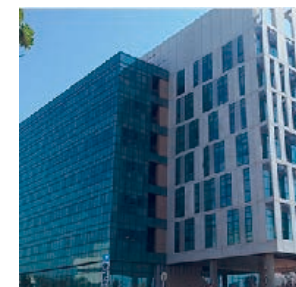


ストラタシス社について

1988年に米国ストラタシス社が熱溶解積層法(FDM)の特許を取得し、世界初の3Dプリンターが誕生しました。2012年には旧オブジェクト社との合併によってPolyJetシステムがラインアップに加わり、名実ともに3Dプリンター市場において世界No.1シェアを誇るリーディングカンパニーです。特許数800件以上(申請中含む)、20を超えるテクノロジー・リーダーシップに関する受賞歴、導入実績は10万台以上*2と、確かな実績に裏付けられています。

特許実績
800件
以上

納品実績
10万台
以上*2



*1: 出典「Wholers Report 2019」 *2: ストラタシス社全ラインアップにおける累計台数

3Dプリンターの2大用途

RP

Rapid Prototyping
ラピットプロトタイピング



3Dプリンターで「模型」を作る

設計や解析結果の3Dデータを、短時間にそのまま3Dプリンターから「現物立体化」することで、より速く正確な設計検証、コミュニケーションを実現します。大量生産・実使用品を型成形、切削などで製造する場合の試作、実験などに適します。

DDM

Direct Digital Manufacturing
ダイレクトデジタルマニュファクチュアリング



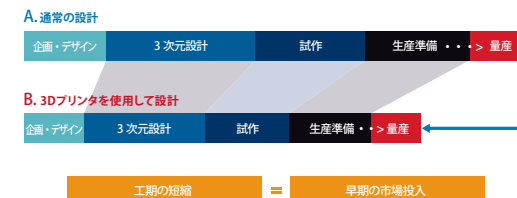
3Dプリンターで「実用品」をつくる

型割などの制限がない自由度の高い最適化設計を行い、3Dデータからそのまま3Dプリンターで製造することで、革新的な機能とデザイン、重量削減などを実現します。従来にない少量生産品や製造用治工具を製造する場合に適した全く新しい工法です。

3Dプリンター活用シーン

1 開発期間を短縮する

オフィスに3Dプリンターがあれば、すぐに自社内で試作品をつくるのが可能になります。試作を外注した時の納品を待つ時間がなくなれば、開発期間全体の短縮が期待できます。



3 コミュニケーションを加速させる

実際に造形物に触れること・見ることで、新たなアイデアが生まれます。頭の中で生まれたデザインや概念、アイデアをCADデータに起こせば、すぐに造形して実物として手に取ることができます。最終形に近いイメージで確認を進めることができ、コミュニケーションを加速させます。



5 簡易型や治工具をつくる

金型を作る前の簡易型の製作や、少量生産の治工具を製作することにも向いています。



4 設計・検証を正確にする

3Dプリンターで作った試作品で、実際の部品と組付けの確認を行うことができます。強度のある材料も使えるので、耐熱・耐久性のテストを行うこともできます。



6 実用パーツ・最終製品をつくる

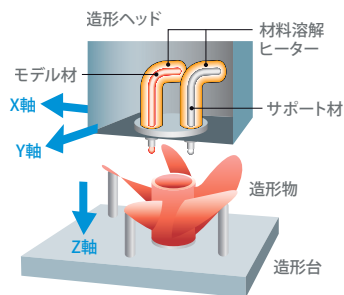
3Dプリンターの利点である「設計の自由度」を活かし、従来工法には無い、新しい形状や機能性をもったモノをつくることができます。



FDM方式 3Dプリンター

FDM 熱溶解積層法

ABSなどの熱可塑性樹脂を熱で溶融、積層することでモデルを造形する方式です。優れたX・Y軸の高速動作制御とZ軸の精密な昇降コントロールにより、寸法精度に優れたモデルの造形を実現しています。

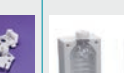
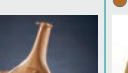


FDMシステムの最大の特長は、造形材料にリアルプラスチックが使用できる点にあります。ABSやPCなどの樹脂「そのもの」が使えるため、FDMシステムで造形されたモデルは強度や耐熱を要する様々な機能テストや形状確認に使用することができます。Fortus (フォータス) シリーズの上位機種ではスーパーエンジニアリング・プラスチックにも対応しており、実部品や型、治工具を直接製造する「DDM(Direct Digital Manufacturing)」が可能です。



機種	F120	F170	F270	F370	Fortus 380mc カーボンファイバーエディション	Fortus 380mc	Fortus 450mc	F900
ワーク サイズ	W254×D254×H254mm	W254×D254×H254mm	W305×D254×H305mm	W355×D254×H355mm	W355×D305×H305mm		W406×D355×H406mm	W914×D609×H914mm
材料	ASA (アイボリー色のみ) ABS-M30 (黒色のみ)	ASA ABS-M30	TPU 92A PLA	ASA ABS-M30 TPU 92A PLA	PC-ABS Diran 410MF07 ABS-ESD7 Nylon12CF	ASA ABS-M30 ABS-M30i ABS-ESD7 PC PC-ISO PC-ABS Nylon12	ASA PC Nylon12CF ST-130 ABS-M30 PC-ISO ULTEM9085 ABS-M30i PC-ABS ULTEM1010 ABS-ESD7 Nylon6 Antero 800NA	ASA PC Nylon12 PPSF ABS-M30 PC-ISO Nylon12CF ST-130 ABS-M30i PC-ABS ULTEM9085 Antero 800NA ABS-ESD7 Nylon6 Antero 840CN03

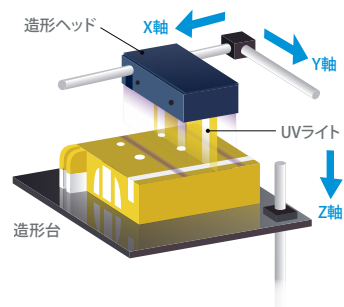
FDM樹脂

ASA 特長 耐候性、美しい外観 色 ●○○●●● ●●●●●● 	ABS-M30 特長 汎用ABS材料 色 ●○○●●● ●●●●●● 	ABS-M30i 特長 生体適合性 色 ● 	ABS-ESD7 特長 静電気帯電防止材料 色 ● 	TPU 92A (エラストマー) 特長 弾性、衝撃吸収 色 ● 	Diran 410MF07 特長 耐摩耗性、靱性、耐薬品性 色 ● 	PLA (ポリ乳酸樹脂) 特長 安価・コンセンサ検証向き 色 ●○○●●● ●●●●●● (半透明) 	PC (ポリカーボネート) 特長 高引張り強度 色 ○ 	PC-ISO 特長 生体適合性、強度 色 ○○ (半透明) 	PC-ABS 特長 耐衝撃性 耐薬品性 色 ●○ (白はF370のみ) 	Nylon6 特長 耐衝撃性、耐摩耗性、耐薬品性 色 ● 	Nylon12 特長 高衝撃強度、高疲労耐性 色 ● 	Nylon12CF 特長 高強度、耐疲労性 色 ● 	ULTEM9085 特長 耐熱性、耐燃性 (米連邦航空局認証) 色 ●● 	ULTEM1010 特長 耐熱性、耐薬品性、食品接触認証 (米国) 色 ● 	Antero 800NA (PEKK) 特長 耐薬品性、耐熱性、低アウトガス 色 ● 	Antero840CN03 特長 静電気放電 (ESD) 性、低アウトガス性、耐摩耗性 色 ● 	ST-130 特長 耐熱性、可溶性 色 ● 
--	--	---	--	---	---	--	---	---	---	--	--	---	--	---	--	---	---

PolyJet方式 3Dプリンター

PolyJet インクジェット法

液状の光硬化性樹脂をインクジェットプリンタのようにドットで吹き付け積層すると同時に、UVランプで露光・硬化させモデルを造形する方式です。最小積層厚0.014mmという微細な積層により、滑らかな表面を持ったモデルの造形を可能にしています。



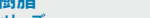
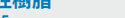
PolyJetシステムは、インクジェットノズルから液状の光硬化性樹脂を射出することにより、最小積層厚0.014mmという高精細なモデルを造形できることが最大の特長です。

驚くほど精巧なモデルを手軽に手に入れることができるようになるため、従来のデザイン開発プロセスが大きく変革します。ハイエンド機種の一部では、材料を混合することで1000種類以上の材料パターンを可能にした世界初の「デジタルマテリアル」機能を搭載。異なる材料を組み合わせたモデルを単一モデルとしてプリントできます。最終製品の外観だけでなく、感触の再現も可能にしました。



機種	Objet30 Pro	Objet30 Prime	Objet260 Connex3/Connex1 注釈*	Objet350 Connex3	Objet500 Connex3/Connex1 注釈*	Stratasys J55	Stratasys J826	Stratasys J850	Objet1000 Plus
ワーク サイズ	 564cm ² W294×D192×H148.6mm	 642cm ² W255×D252×H200mm	 642cm ² W255×D252×H200mm	 1169cm ² W342×D342×H200mm	 1911cm ² W490×D390×H200mm	 1174cm ² W140×D200×H190mm W425×D10×H190mm	 642cm ² W255×D252×H200mm	 1911cm ² W490×D390×H200mm	 8000cm ² W1000×D800×H500mm
材料	硬質樹脂 (Veroシリーズ) 硬質樹脂 透明 (VeroClear) PPライク樹脂 (Rigur) 耐熱性樹脂 (RGD525)	硬質樹脂 (Veroシリーズ) 硬質樹脂 透明 (VeroClear) ラバーライク樹脂 (Tangoシリーズ) PPライク樹脂 (Rigur) 耐熱性樹脂 (RGD525) 硬質樹脂 半透明 (RGD720) 生体適合性樹脂 (MED610)	硬質樹脂 (Veroシリーズ) 硬質樹脂 透明 (VeroClear) 硬質樹脂 半透明 (RGD720) 硬質樹脂 マルチカラー (Veroカラー・VeroVividカラーシリーズ) ※VeroCyanV 未対応 ラバーライク樹脂 (Tangoシリーズ) ラバーライク樹脂 (Agilus30/黒・透明) ※Agilus30/白 未対応	PPライク樹脂 (Rigur) 生体適合性樹脂 (MED610) 耐熱性樹脂 (RGD525)	複合樹脂 (デジタルマテリアル/1,000種類以上) ABSライク樹脂 (デジタルABS/白・緑) ※Connex1: 複数の樹脂を使って一括造形できます。 ※Connex3: Connex1の機能に加えてABSライク樹脂、硬質樹脂 マルチカラー等複合樹脂を使った造形もできます。	硬質樹脂 (VeroPureWhite、VeroBlackPlus) 硬質樹脂 透明 (VeroClear) ※2020年末よりVeroUltraClear材料対応予定 硬質樹脂 マルチカラー (VeroVividカラーシリーズ) ※Pantone®カラー認証 硬質樹脂 低コスト (DraftGrey)	硬質樹脂 (VeroPureWhite/白・VeroBlackPlus/黒) 硬質樹脂 透明 (VeroClear・VeroUltraClear) 硬質樹脂 マルチカラー (Veroカラー・VeroVividカラーシリーズ) ※Pantone®カラー認証 ラバーライク樹脂 (Agilus30/白・黒・透明) 複合樹脂 (デジタルマテリアル/1,000種類以上)	ABSライク樹脂 (デジタルABS/白・緑) 硬質樹脂 低コスト (DraftGrey) ※J850のみSHSモード対応	硬質樹脂 (Veroシリーズ) ラバーライク樹脂 (Tangoシリーズ) PPライク樹脂 (Rigur) 複合樹脂 (デジタルマテリアル) ABSライク樹脂 (デジタルABS)

	PolyJet樹脂
--	-----------

硬質樹脂 Veroシリーズ 色 ● ○ (透明) 	PPライク樹脂 Rigur 色 ○ 	耐熱性樹脂 RGD525 色 ○ 	硬質樹脂 半透明 RGD720 色 ● ○ (半透明) 	ラバーライク樹脂 Tangoシリーズ 色 ● ○ (半透明) 	ラバーライク樹脂 Aglis30 色 ● ○ (半透明) 	生体適合性樹脂 (米国認証) MED610 色 ○ (透明) 	ABSライク樹脂 デジタルABS 色 ● ○ 	硬質樹脂 マルチカラー Veroカラー・ VeroVividカラーシリーズ 材料の複合により50万色以上 出力可能 色 ● ○ ● ● ● ● (透過) 	複合樹脂 デジタルマテリアル 材料の複合により1000種類以上 出力可能 	硬質樹脂 低コスト DraftGrey (※J850のみSHSモード対応) 色 ● ○ 	サポート材 SUP706B アルカリ水溶性 サポート SUP705B/SUP710 ジェル状フォトポリマー サポート (非水溶性)
---	--	--	--	---	---	---	---	---	--	--	--

FDM方式3Dプリンター

ストラタシスF123シリーズ				
				
製品名	F120	F170	F270	F370
ワークサイズ(W)×(D)×(H)mm	254×254×254	254×254×254	305×254×305	355×254×355
造形材料	ASA、ABS-M30	ASA、ABS-M30、TPU 92A、PLA		ASA、ABS-M30、TPU 92A、PLA、PC-ABS、Diran 410MF07、ABS-ESD7
積層ピッチ(mm)	0.178/0.254/0.330	ASA :0.127 / 0.178 / 0.254 / 0.330 ABS-M30 :0.127 / 0.178 / 0.254 / 0.330 TPU 92A :0.178 / 0.254 PLA :0.254 PC-ABS :0.127 / 0.178 / 0.254 / 0.330 Diran 410MF07 :0.178 / 0.254 / 0.330 ABS-ESD7 :0.178 / 0.254		
ソリュブルサポート(※1)対応	○(PLA、Diran 410MF07を除く)			
ドライバソフト	GrabCAD Print(※2)			GrabCAD Print(※2) / Insight(入力形式:STL)
機械寸法(W)×(D)×(H)mm	870×721×889	864×711×1626		
重量	134kg	215kg		
電力	100V 15A			

	Fortus シリーズ	
		
製品名	Fortus 380mcカーボンファイバーエディション	Fortus 380mc
ワークサイズ(W)×(D)×(H)mm	355×305×305	
造形材料	ASA、Nylon12CF	ASA、ABS-M30、ABS-M30i、ABS-ESD7、PC、PC-ISO、PC-ABS(黒)、Nylon12
積層ピッチ(mm)	ASA :0.127/0.178/0.254/0.330 Nylon12CF :0.254	ASA :0.127/0.178/0.254/0.330 ABS-M30 :0.127/0.178/0.254/0.330 ABS-M30i :0.127/0.178/0.254/0.330 ABS-ESD7 :0.178/0.254 PC :0.127/0.178/0.254/0.330 PC-ISO :0.178/0.254/0.330 PC-ABS :0.127/0.178/0.254/0.330 Nylon12 :0.178/0.254/0.330
ソリュブルサポート(※1)対応	○	○(PCの一部を除く)
ドライバソフト	GrabCAD Print(※2) / Insight(入力形式:STL)	
機械寸法(W)×(D)×(H)mm	1270×901.7×1943.1	
重量	601kg	
電力	208V 3相20A (電源環境 200V 3相50A)	

	Fortus シリーズ			
				
製品名	Fortus 450mc		F900	
ワークサイズ(W)×(D)×(H)mm	406×355×406		914×609×914	
造形材料	ASA、ABS-M30、ABS-M30i、ABS-ESD7、PC、PC-ISO、PC-ABS(黒)、Nylon12、Nylon12CF、ULTEM9085、ULTEM1010、Antero 800NA、ST-130		ASA、ABS-M30、ABS-M30i、ABS-ESD7、PC、PC-ISO、PC-ABS(黒)、Nylon6、Nylon12、Nylon12CF、ULTEM9085、ULTEM1010、PPSF、ST-130、Antero 800NA、Antero840CN03	
積層ピッチ(mm)	ASA :0.127/0.178/0.254/0.330 ABS-M30 :0.127/0.178/0.254/0.330 ABS-M30i :0.127/0.178/0.254/0.330 ABS-ESD7 :0.178/0.254 PC :0.127/0.178/0.254/0.330 PC-ISO :0.178/0.254/0.330 PC-ABS :0.127/0.178/0.254/0.330 Nylon12 :0.178/0.254/0.330	Nylon12CF :0.254 ULTEM9085 :0.254 ULTEM1010 :0.254/0.330 Antero 800NA :0.254 ST-130 :0.330	ASA :0.127/0.178/0.254/0.330/0.508 ABS-M30 :0.178/0.254/0.330 ABS-M30i :0.178/0.254/0.330 ABS-ESD7 :0.178/0.254 PC :0.178/0.254/0.330 PC-ISO :0.178/0.254/0.330 PC-ABS :0.178/0.254/0.330 Nylon6 :0.254/0.330	Nylon12 :0.178/0.254/0.330 Nylon12CF :0.254 ULTEM9085 :0.254/0.330 ULTEM1010 :0.254/0.330/0.508 PPSF :0.330 ST-130 :0.330 Antero 800NA :0.254 Antero840CN03 :0.254
ソリュブルサポート(※1)対応	○(PCの一部、Antero 800NA、ULTEM、ST130を除く)			
ドライバソフト	GrabCAD Print(※2) / Insight(入力形式:STL)			
機械寸法(W)×(D)×(H)mm	1270×901.7×1943.1		2772×1683×2027	
重量	601kg		2869kg	
電力	208V 3相20A (電源環境 200V 3相50A)		230V 3相40A (電源環境 200V 3相150A)	

(※1) ソリュブルサポート：造形後、専用の溶液に浸す事でサポート材を簡単に溶解除去することができる、サポート方式です。
(※2) GrabCAD Printの入力形式：STL(*.stl)、SOLIDWORKS(*.sldprt、*.sldasm)、Inventor(*.ipt、*.iam)、IGES(*.iges、*.igs)、STEP AP203/214(*.step、*.stp)、CATIA(*.CATPart、*.CATProduct)、Wavefront Object(*.obj)、Unigraphics/NX(*.prt)、Solid Edge(*.par、*.asm)、Pro/E/Creo(*.prt、*.prt、*.asm、*.asm、*),Parasolid(*.x_t、*_x_b)、VRML(*.wrl)

PolyJet方式3Dプリンター

	Desktop シリーズ	
		
製品名	Objet30 Pro	Objet30 Prime
ワークサイズ(W)×(D)×(H)mm	 564cm ² W294×D192×H148.6mm	
造形材料	硬質樹脂 (VeroWhitePlus/白・VeroBlackPlus/黒・VeroGray/灰・VeroBlue/青) 硬質樹脂 透明 (VeroClear) PPライク樹脂 (Rigur/白) 耐熱性樹脂 (RGD525/白)	硬質樹脂 (VeroWhitePlus/白・VeroBlackPlus/黒・VeroGray/灰・VeroBlue/青) 硬質樹脂 透明 (VeroClear) 硬質樹脂 半透明 (RGD720) PPライク樹脂 (Rigur/白) 耐熱性樹脂 (RGD525/白) ラバーライク樹脂 (TangoBlack/黒・ショアA61・TangoGray/灰/ショアA75) 生体適合性樹脂 (MED610/透明)
積層ピッチ(mm)	0.016 (VeroClearのみ) 0.028 (VeroClear除く)	HQモード:0.014 (ラバーライク樹脂除く) HSモード:0.028 DRモード:0.036 (ラバーライク樹脂除く)
解像度(X)×(Y)×(Z) dpi	600×600×900 600×600×1600 (VeroClearのみ)	600×600×1800
ドライバソフト	Objet Studio(入力形式:STL)	
機械寸法(W)×(D)×(H)mm	825×620×590	
重量	104kg	
電力	100V 7A	

	Connex シリーズ		
			
製品名	Objet260 Connex3/Connex1	Objet350 Connex3	Objet500 Connex3/Connex1
ワークサイズ (W) × (D) × (H) mm	 642cm ² W255 × D252 × H200mm	 1169cm ² W342 × D342 × H200mm	 1911cm ² W490 × D390 × H200mm
造形材料	硬質樹脂 (VeroPureWhite/白・VeroWhitePlus/白・VeroBlackPlus/黒・VeroGray/灰・VeroBlue/青) 硬質樹脂 透明 (VeroClear) 硬質樹脂 半透明 (RGD720) PPライク樹脂 (Rigur/白) 耐熱性樹脂 (RGD525/白)	ラバーライク樹脂 (TangoBlack/黒/ショアA61・TangoGray/灰/ショアA75・TangoPlus/半透明/ショアA27・TangoBlackPlus/黒/ショアA27) ラバーライク樹脂 (Agilus30/黒/ショアA30-35・Agilus30/透明/ショアA30-35) ※Agilus30/白 未対応 生体適合性樹脂 (MED610/透明)	以下、Connex3のみ対応 ABSライク樹脂 (デジタルABS/白・緑) 複合樹脂 (デジタルマテリアル/1,000種類以上) 硬質樹脂 マルチカラー Veroカラー (VeroCyan/シアン・VeroMagenta/マゼンタ・VeroYellow/イエロー) 硬質樹脂 マルチカラー VeroVividカラー (VeroMagentaV/マゼンタ・VeroYellowV/イエロー) ※VeroCyanV/シアン 未対応
積層ピッチ (mm)	HQモード:0.016 HSモード:0.030 DMモード:0.030		
解像度 (X) × (Y) × (Z) dpi	600 × 600 × 1600		
ドライバソフト	Objet Studio (入力形式:STL) *Connex1 / GrabCAD Print *Connex3		
機械寸法 (W) × (D) × (H) mm	本体:870×735×1200 マテリアルキャビネット:330×640×1170	本体:1400×1100×1260 マテリアルキャビネット:330×640×1170	
重量	本体:264kg マテリアルキャビネット:76kg	本体:430kg マテリアルキャビネット:76kg	
電力	100V 15A		

	Jシリーズ			Connex シリーズ
				
製品名	Stratasys J55	Stratasys J826	Stratasys J850	Objet1000 Plus
ワークサイズ(W)×(D)×(H)mm	 1174cm² W140×D200×H190mm W425×D10×H190mm	 642cm² W255×D252×H200mm	 1911cm² W490×D390×H200mm	 8000cm² W1000×D800×H500mm
造形材料	硬質樹脂 (VeroPureWhite/白・VeroBlackPlus/黒) 硬質樹脂 透明 (VeroClear/透明) ※2020年末よりVeroUltraClear材料対応予定 硬質樹脂 マルチカラー (VeroCyanV/シアン・VeroMagentaV/ マゼンタ・VeroYellowV/イエロー) ※Pantone®カラー 認証 硬質樹脂 低コスト (DraftGrey/灰)	硬質樹脂 (VeroPureWhite/白・VeroBlackPlus/黒) 硬質樹脂 透明 (VeroClear・VeroUltraClear) 硬質樹脂 マルチカラー (VeroCyan CyanV/シアン・VeroMagenta MagentaV/ マゼンタ・VeroYellow YellowV/イエロー) ※Pantone®カラー 認証 ラバーライク樹脂 (Agilus30/白・黒・透明 ショアA30-40) 複合樹脂 (デジタルマテリアル/1,000種類以上) ABSライク樹脂 (デジタルABS/白・緑) 硬質樹脂 低コスト (DraftGrey) ※J850のみSHSモード対応		硬質樹脂 (Veroシリーズ) ラバーライク樹脂 (Tangoシリーズ) PPライク樹脂 (Rigur) 複合樹脂 (デジタルマテリアル) ABSライク樹脂 (デジタルABS)
積層ピッチ (mm)	0.01875 (HQS)	HQモード :0.014 HSモード :0.027 HMモード :0.027	SHS (Super High Speed) モード:0.055 ※J850のみ対応	HQモード :0.016 HSモード :0.034 DMモード :0.034
解像度 (X)×(Y)×(Z) dpi	300×300 (x-y)	600×600×1800		300×300×1600
ドライバソフト	GrabCADPrint (※2)			
機械寸法 (W)×(D)×(H)mm	本体:651×661×1551 ProAero:413×298×283	本体:820×665×1310 マテリアルキャビネット:656×637×1119	本体:1400×1100×1260 マテリアルキャビネット:656×637×1119	2800×1800×1800
重量	本体:228kg ProAero:10.5kg	本体:234kg マテリアルキャビネット:153kg	本体:430kg マテリアルキャビネット:153kg	1950kg
電力	100V 10A	100V 15A		230V 単相 8A

※記載の製品名称、造形材料名称等は、ストラタシス社の商標に準じる登録を受けています。※機能、仕様等は改良のために予告なしに変更することがあります。