

## MakerBot METHODシリーズ新機種

# METHOD

## CARBON FIBER EDITION

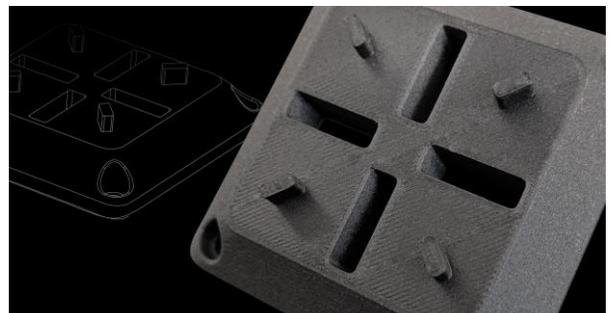


### 特徴

- コンパクトなサイズかつ低価格で高機能材料が使用可能
- 強度、剛性、耐熱の特性に優れた材料
- 金属部品の代替用途としての活用が可能

### 活用事例

- 強度や耐熱性を要し金属製設備補給部品や強度を要す治具として活用
- 設備補給部品
- 位置決め治具



# METHOD

## CARBON FIBER EDITION

### NYLON CARBON FIBERマテリアル

#### ■高い強度と耐熱性

	ABS	Nylon	MAKERBOT NYLON CARBON FIBER	vs ABS	vs Nylon
引張強度	43 MPa	66 MPa	110 MPa	+155%	+66%
引張弾性率	2400 MPa	2,200 MPa	7600 MPa	+217%	+246%
熱変形温度	84° C	91° C	184° C	+100° C	+93° C

材料サプライヤーから提供されるデータに基づきます。実際の造形物の数値はパーツの形状やパラメータによって変化します。

### 新型モデルエクストルーダー

#### ■NYLON CARBON FIBER材料の造形に対応。

この新型エクストルーダーはNYLON CARBON FIBERだけでなく  
既存ラインナップの材料の造形にも対応します。



MATERIAL  
EXTRUDER  
1C

### ラインナップ & スペック

#### ■2種類のラインナップ



METHOD  
CARBON FIBER EDITION



METHOD X  
CARBON FIBER EDITION

システムサイズ：437 (W) x 413 (D) x 649 (H) mm、29.5kg

最大造形サイズ：シングルヘッドモード190 (W) x 190 (D) x 196 (H) mm  
デュアルヘッドモード152 (W) x 190 (D) x 196 (H) mm

積層ピッチ：0.02-0.4mm

造形材料：NYLON CARBON FIBER, NYLON, PLA, Tough, PETG, ABS※, ASA※, PC-ABS※, PC-ABS FR※

サポート材料：PVA (水溶性サポート材料) SR-30※

電力：100-240V 3.9-1.6A、50-60Hz 最大400W/100-240V 8.1-3.4A、50-60Hz 最大800W※

※METHOD X CARBON FIBER EDITION

お問合せ先

丸紅情報システムズ株式会社 製造ソリューション事業本部 モデリングソリューション部  
東京:03-4243-4123/4120/4121 名古屋:052-209-2417 大阪:06-6395-5525