

光硬化型3D造形材料 Kohshylex®

—光硬化型 モデル材(Mシリーズ)、水溶性サポート剤(Sシリーズ)—




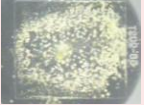


用途 造形方法

- ・様々なIJヘッドに対応可能な粘度調整が容易なサポート材
- ・造形後の掘削等の加工が可能な光ラジカル硬化型のモデル材

Sシリーズ(UV-IJ向け水分散性サポート材)

- UV硬化により良好なサポート性を示す硬化物を形成
- インクジェットシステムに応じた粘度調整が容易
- サポート材は良好な水溶性(油滴残渣無)

No.	25°C粘度 (mPa·s)	硬化物硬度	水分散性	特徴
S1101	20~200	D40	1.0h	高洗浄性
S1102	20~200	D45	1.5h	高硬質

洗浄性	他社品	S1101	S1102
洗浄前			
洗浄後			
		1.5h	1.0h
			1.5h

Mシリーズ(光ラジカル硬化型モデル材)

- 光ラジカル硬化系であり、迅速な造形可能
- 硬化物の90° 屈曲、釘打ち(貫通)が可能
- 3Dプリンターの形式に応じた強靱性処方化
 - ・UV-IJ向け低粘度での、強靱性、高Tg化
 - ・SLA、DLP向け低硬化収縮率での強靱性化



Mシリーズ物性表

No.	特徴	Tg	ショアD硬度	引張強度	破断伸度	ヤング率	アイゾット衝撃強度
M2017	UVIJ向け強靱性、高Tg	78°C	D80	46MPa	25%	2.2GPa	45J/m
M2018	SLA向け高強靱性	60°C	D80	39MPa	55%	2.0GPa	55J/m
M2021	DLP向け耐水、強靱性	54°C	D79	32MPa	38%	1.7GPa	—